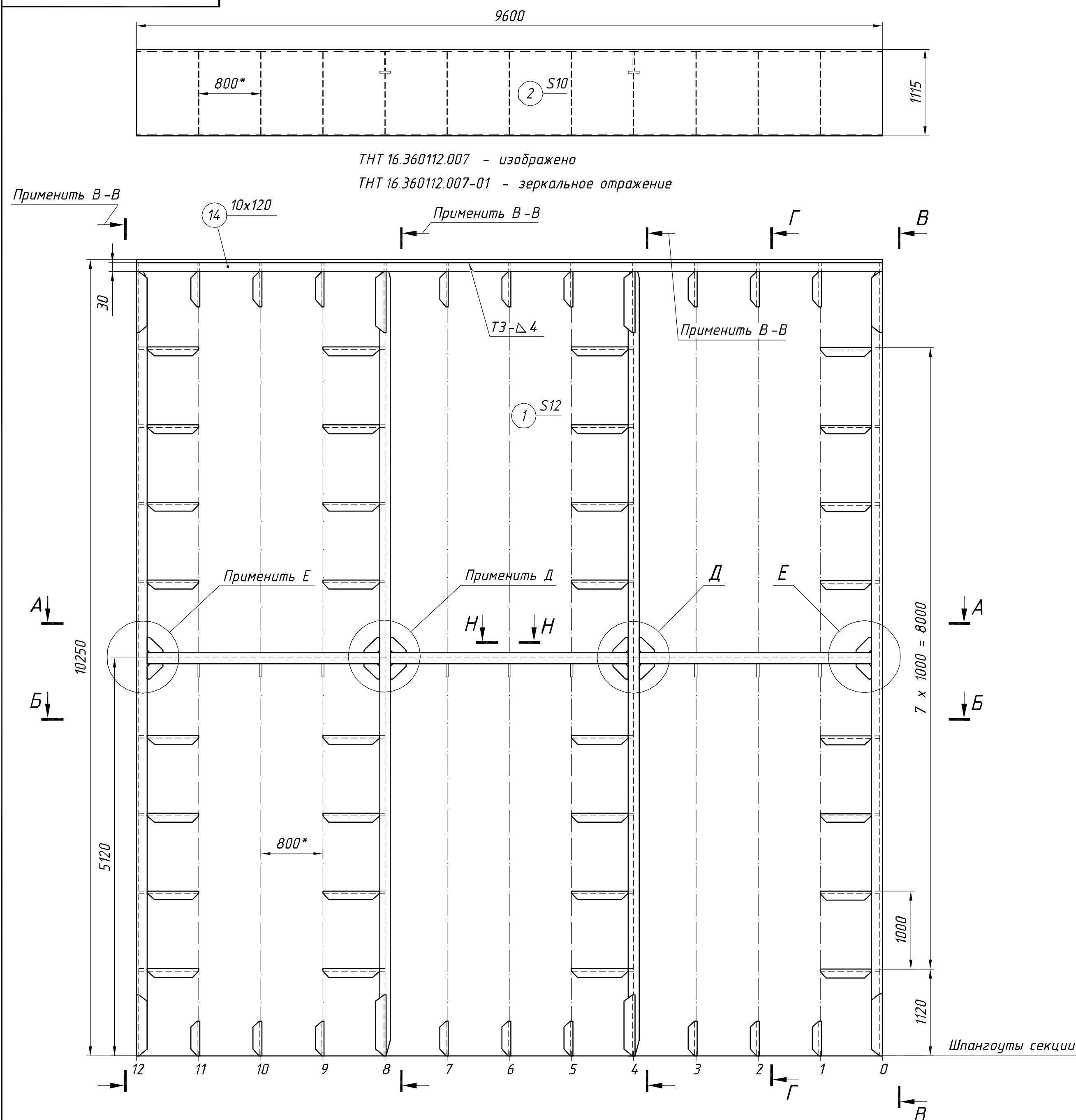
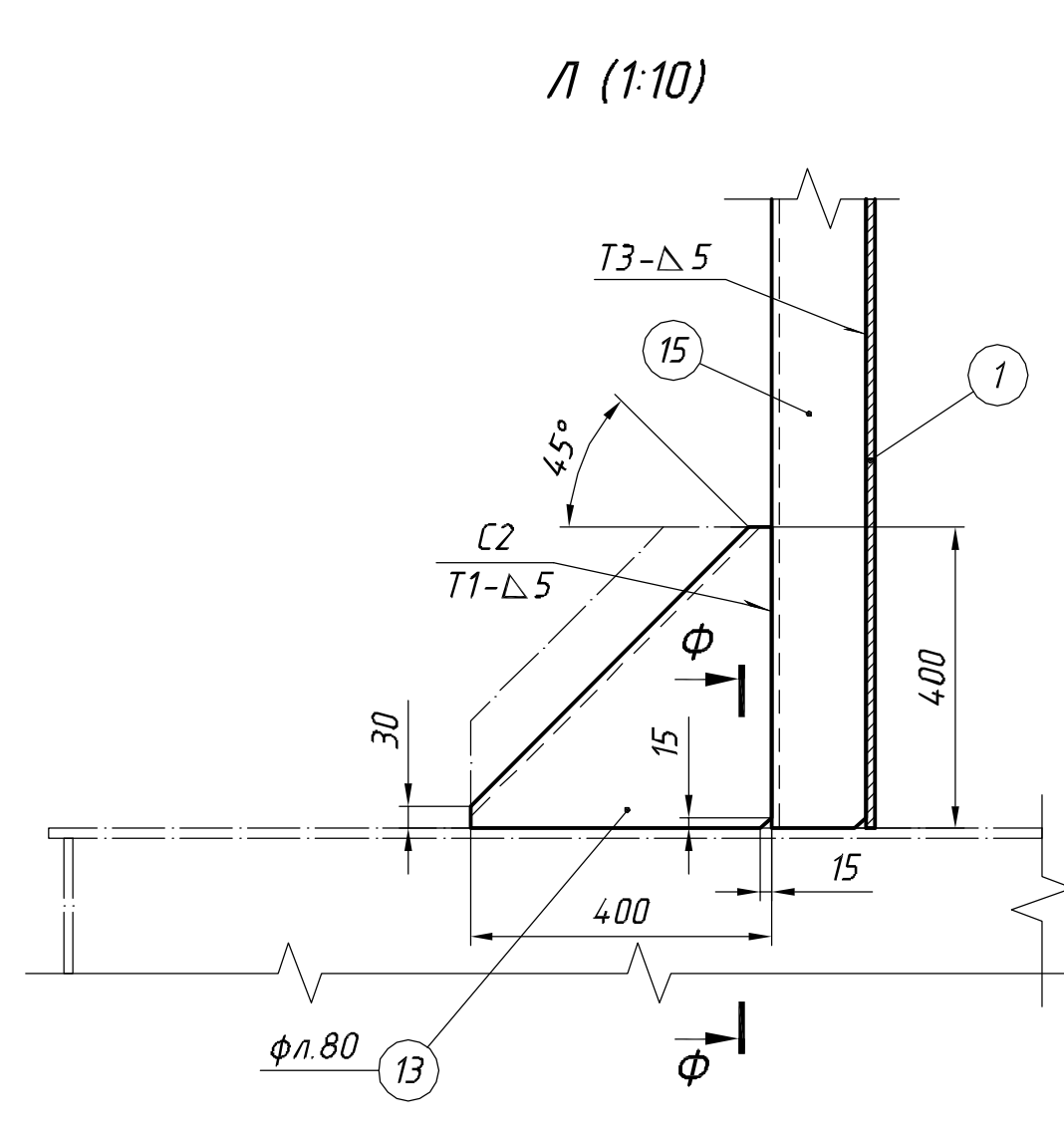
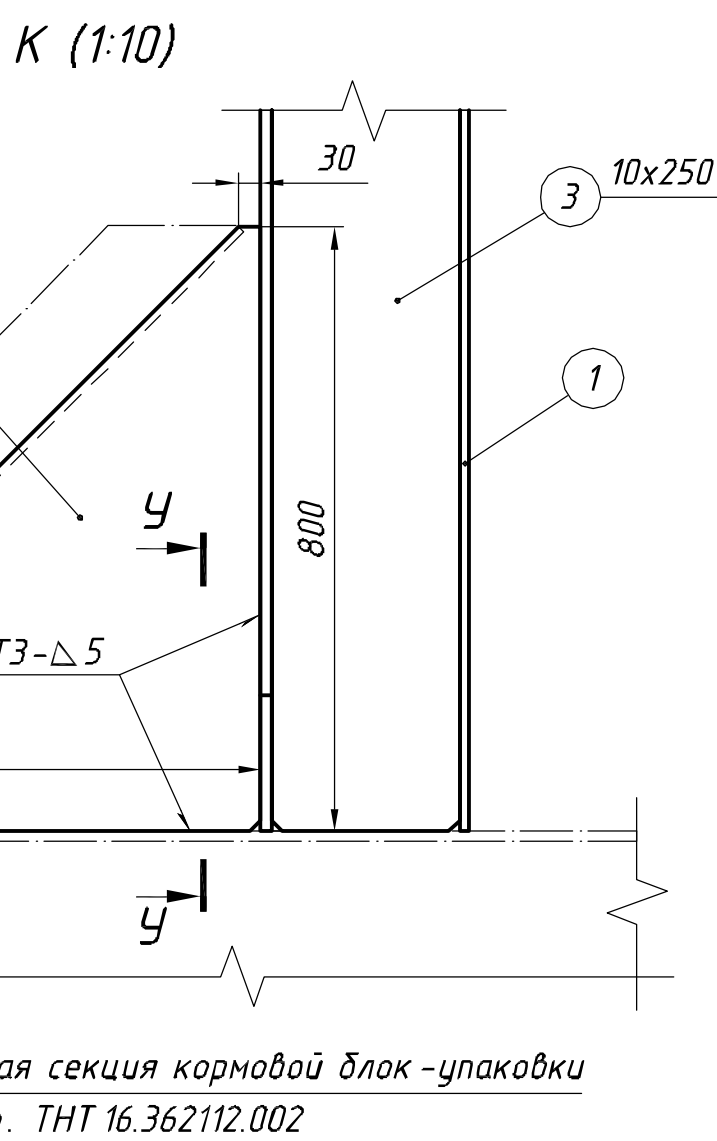
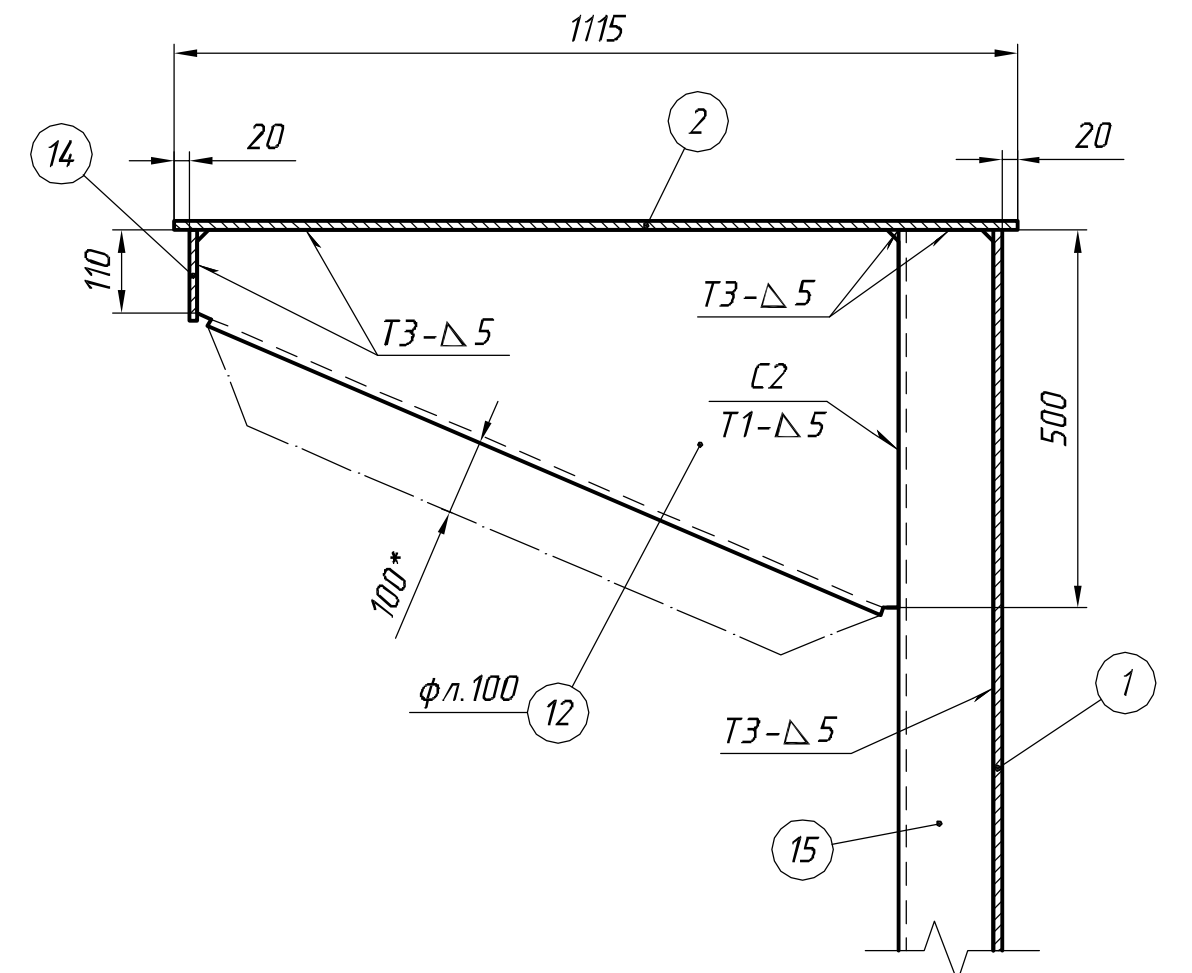
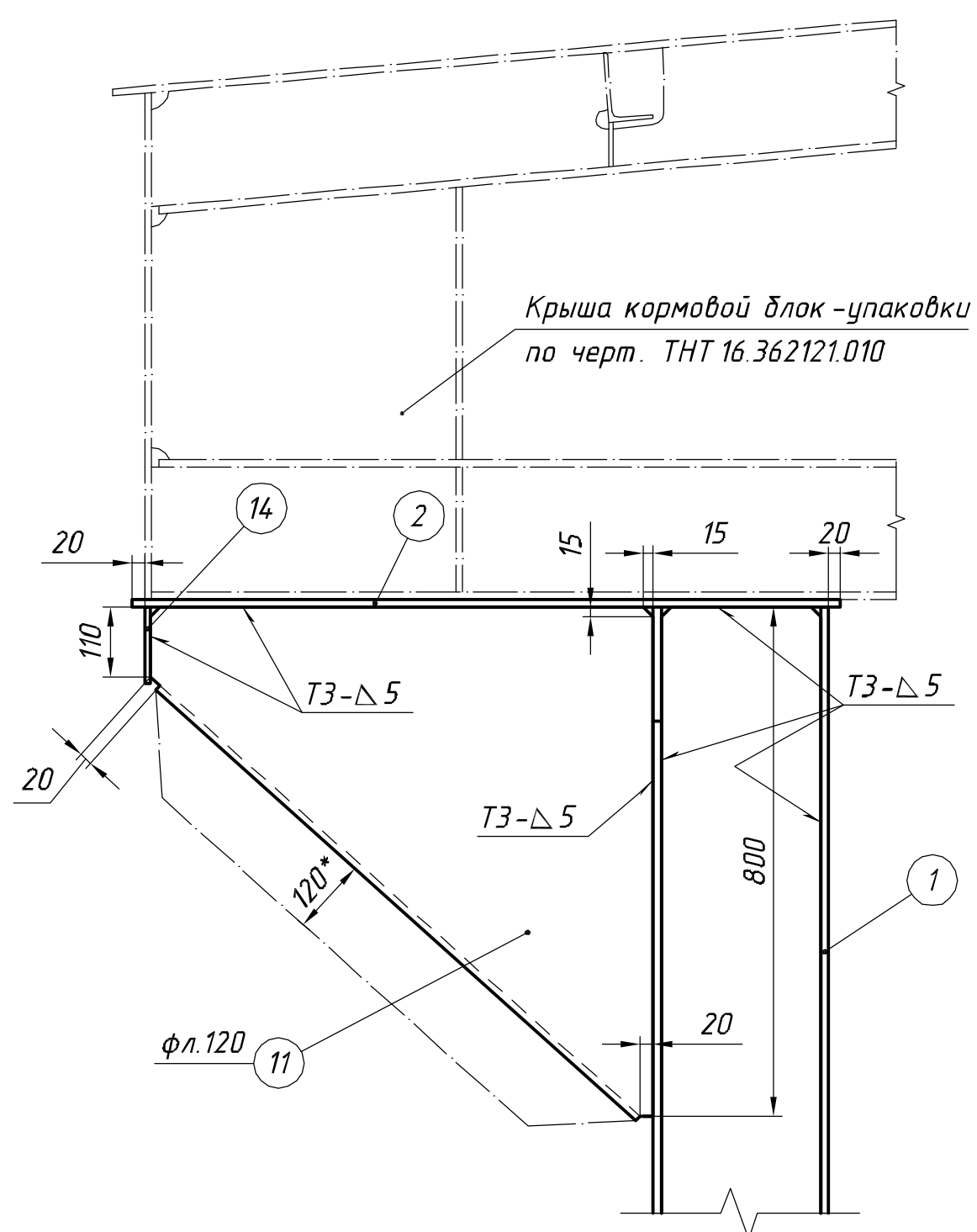


И (1:10)



B-B

Γ-Γ πυροβού



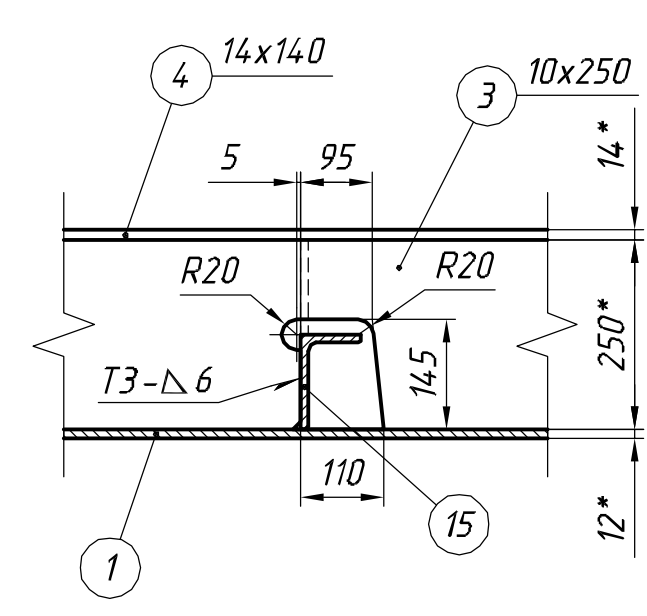
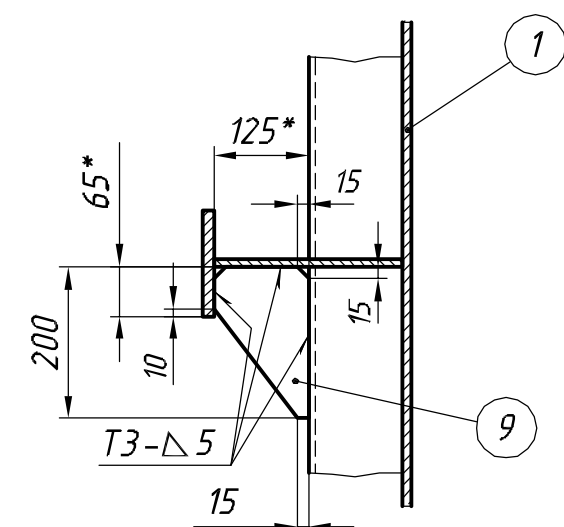
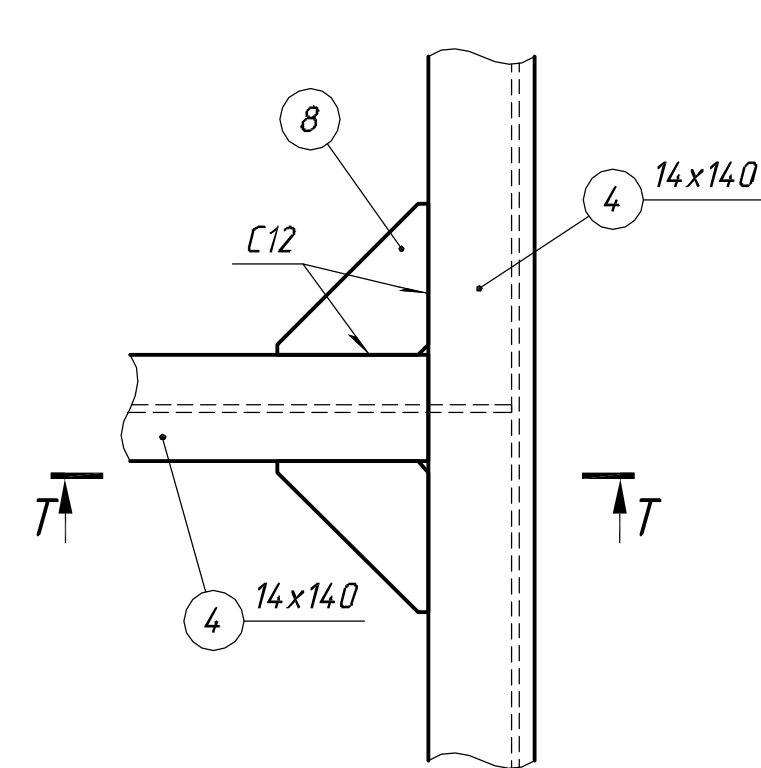
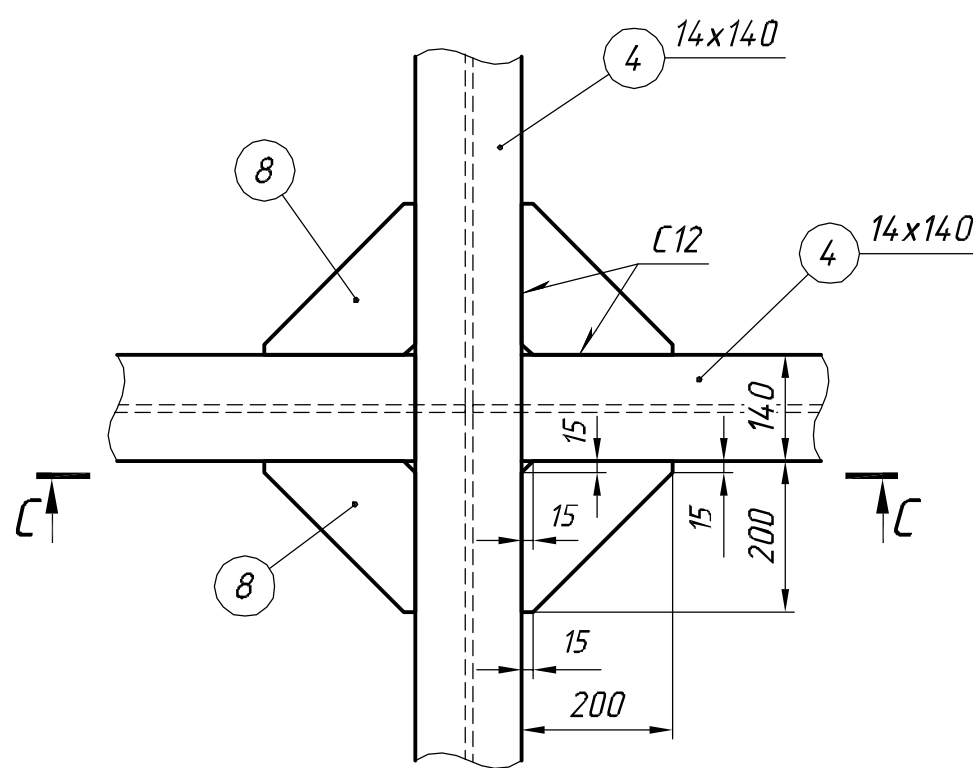
- 1 Чертеж разработан в результате корректировки конструкторской документации блок –упаковок ТНТ –16 на основании технического задания НЯДИ У.222.234.
- 2 Изготовление, сварку и монтаж секции производить в соответствии с требованиями ОСТ 5 Р. 9091-2002 и ОСТ 5.9092-91.
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4 Сварку производить электродами марки УОНИИ-13/45 по ОСТ 5.9224-75 согласно РД 5 Р. 9083-92.
- 5 Контроль качества швов сварных соединений производить по ОСТ 5 Р.1093-93. Швы отнесены к IV категории.
- 6 Общие допуски ГОСТ 30893.1-2002 H14, H14; $\pm \frac{1}{2}$
- 7 Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжей $\sqrt{Ra 40}$, необрабатываемых - $\sqrt{Ra 12.5}$
- 8 Сварные табры изготавливать в соответствии с РД 5.9373-80.
- 9 Раскровку материала по по усмотрению завода-изготовителя в соответствии с принятой технологией производства работ.
- 10 Листы обшивки поз. 1 и верхнего настила поз. 2 стыковать сварным швом С8 по ГОСТ 5264-80. Стенки и полки табров поз. 3, 4 стыковать сварным швом С12 по ГОСТ 5264-80.
- 11 Расстояние между параллельными стыковыми швами независимо от их направления должно быть не менее 200 мм. Стыковые швы обшивки должны располагаться от параллельных им рамных связей на расстоянии не менее 200 мм.
- 12 Гнутые фланцы книц и бракет допускается изготовить сварными.
- 13 Секцию окрасить по схеме, приведенной в технологической инструкции № БНИП.007-05.
- 14 * Размеры для справок.

D (1:10)

E (1:10)

M (1:10)

H-H (1:10) μπινοβοῦ

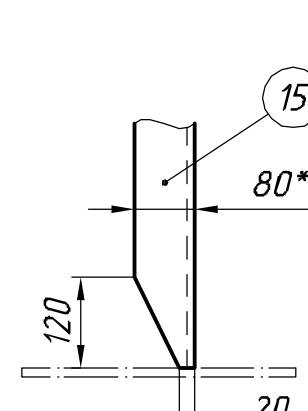
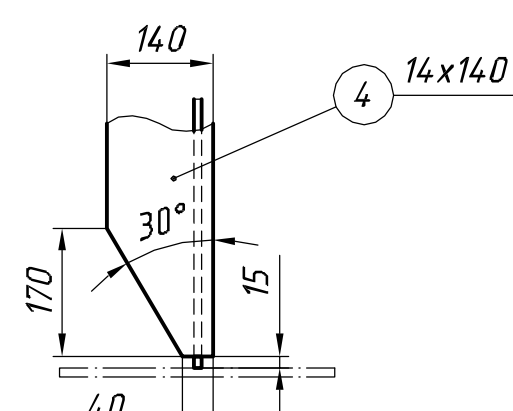
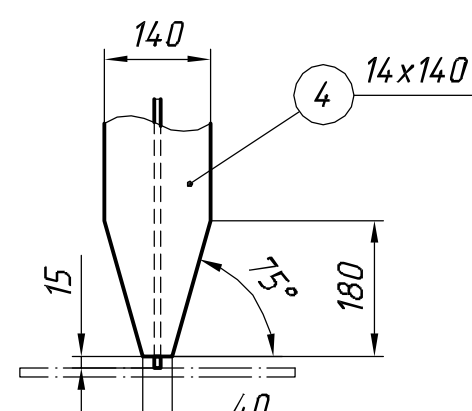
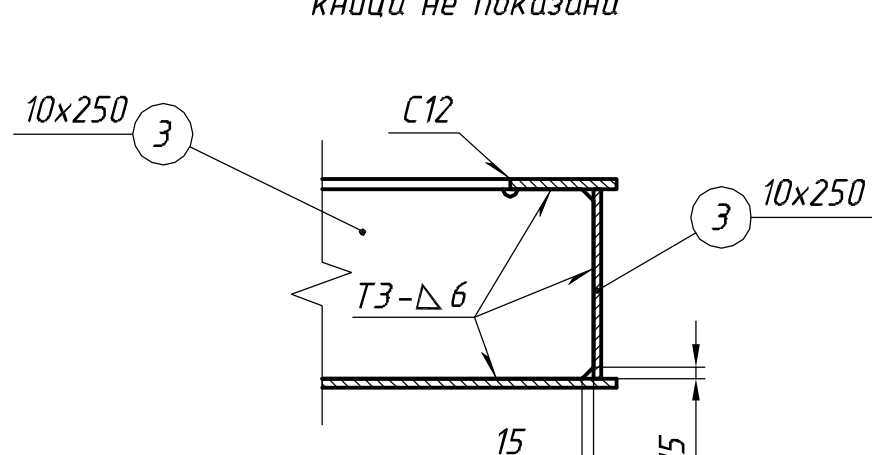
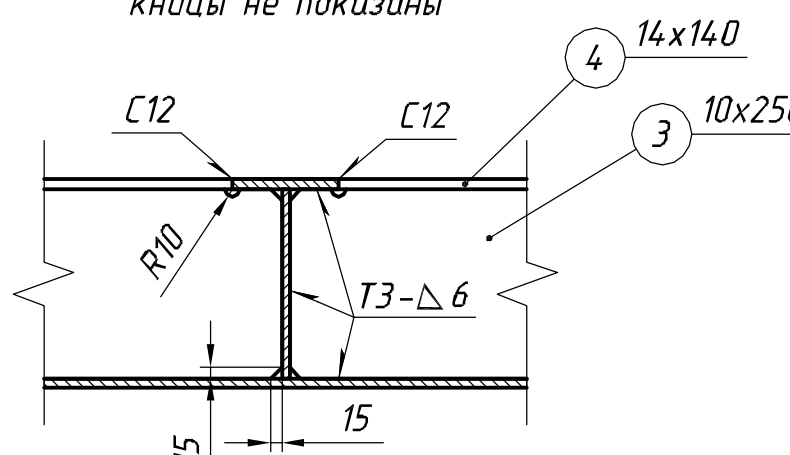


C-C (1:10)

T-T (1:10)

У-У (1:10) типовой
Обрезка концов поясков таб
Кницы не показаны

Ф-Ф (1:10) типової
Обрезка полки уголка

[illegible]

Инв. № подл.		Подл. и дата		Взам. инв. №		Инв. № подл.		Подл. и дата		
Номер страницы	Позиция	Обозначение		Наименование		Кол.	Масса, кг Базисная Фактическая	Материал		Примечание
1	8			Кница 10х200х200		12	1,8 21,6	Лист Б-ПУ-10 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93		
2										
3	9			Кница 8х125х200/55		9	1,1 9,9	Лист Б-ПУ-8 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93		
4										
5	10			Кница 8х800х800, фл 120		4	29 116	Лист Б-ПУ-8 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93		
6										
7	11			Кница 8х8, фл 120		4	30,4 121,6	Лист Б-ПУ-8 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93		
8										
9	12			Кница 8х8, фл 100		12	24,1 289,2	Лист Б-ПУ-8 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93		
10										
11	13			Кница 8х400х400, фл 80		12	8 96	Лист Б-ПУ-8 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93		
12										
13	14			Планка 10х120х9600		1	- 90,4	Лист Б-ПУ-10 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93		
14										
15	15			Стойка передорки		92,3 м	15,5 14,31	Узелок 125х80х10 ГОСТ 8510-86 А ГОСТ 5521-93		
16										
17										
18										
19										

Исх. Лист

№ докум

Подп.

Штамп

ТНТ16.362112.007

Лист

2

Инв. № подл.		Листы и дата		Взам. инв. №		Инв. № учета		Листы и дата																																										
номер листа по книге	подпись	Обозначение			Наименование			Кол.	Масса, кг Единица Общая	Материал	Примечание																																							
1																																																		
2	1				Обшивки s12			98,4 м²	94,2 9269,3	Лист Б-ПУ-12 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93																																								
3					Настил верхний 10x1115x10500			1	- 920	Лист Б-ПУ-10 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93																																								
4	2																																																	
5					Стенка 10x250			50,5 м	19,63 991,3	Лист Б-ПУ-10 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93																																								
6	3																																																	
7					Полка 14x140			50м	15,4 770	Лист Б-ПУ-14 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93																																								
8	4																																																	
9					Бракета s8, фл.80			16	13,1 209,6	Лист Б-ПУ-8 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93																																								
10	5																																																	
11					Бракета s8, фл.80			8	13 104	Лист Б-ПУ-8 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93																																								
12	6																																																	
13					Бракета s8, фл.80			8	13 104	Лист Б-ПУ-8 ГОСТ 19903-74 А ГОСТ 5521-93																																								
14	7																																																	
15																																																		
16																																																		
<table><tr><td>Исх.</td><td>Листы</td><td>№ докум.</td><td>Листы</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разработ.</td><td>А.В.Ким</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Пробл.</td><td>Филиппанова</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Выпустил</td><td>Филиппанова</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н. контр.</td><td>Савкина</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Учлб.</td><td>Николаев</td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <div>ТНТ16.362112.007</div> <div>Бортовая секция кормового блок-упаковки</div> <table><tr><td>Лист</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>2</td></tr><tr><td colspan="3">ОАО "ИТИ ОКБ"</td></tr></table>												Исх.	Листы	№ докум.	Листы	Дата	Разработ.	А.В.Ким				Пробл.	Филиппанова				Выпустил	Филиппанова				Н. контр.	Савкина				Учлб.	Николаев				Лист	Лист	Листов		1	2	ОАО "ИТИ ОКБ"		
Исх.	Листы	№ докум.	Листы	Дата																																														
Разработ.	А.В.Ким																																																	
Пробл.	Филиппанова																																																	
Выпустил	Филиппанова																																																	
Н. контр.	Савкина																																																	
Учлб.	Николаев																																																	
Лист	Лист	Листов																																																
	1	2																																																
ОАО "ИТИ ОКБ"																																																		